

Technisch productblad

## SP350

### HIGH TACK PRO

High Tack Lijmkit

24-03-2025 / V 3

#### Omschrijving

1-component, elastische lijm met zeer hoge aanvangshechting. SP350 HIGH TACK PRO combineert een zéér hoge aanvangshechting met een soepele verwerking, snelle krachtopbouw en een extreem hoge eindsterkte.



#### Kenmerken en voordelen

- Soepel te verwerken
- Zeer hoge aanvangshechting; 320 kg/m<sup>2</sup>
- Snelle krachtopbouw
- Uitstekende hechting
- Permanent duurzaam elastisch
- Oplosmiddel-, isocynaat-, siliconen- en ftalaatvrij
- UV-, verouderings- en weerbestendig

#### Gebruiksdoel

SP350 HIGH TACK PRO combineert een zeer hoge aanvangshechting en bereikt zeer snel zijn eindsterkte, maar is tevens makkelijk uit te spuiten. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is de SP350 uitermate geschikt voor het verlijmen van voorwerpen op verticale oppervlakken en van hoekverbindingen in aluminium ramen en deuren met een soepele verwerking, snelle krachtopbouw en bereikt snel een hoge eindsterkte. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is SP350 uitermate geschikt voor het verlijmen van voorwerpen op verticale oppervlakken.

#### Verpakking

300 ml worst 12 stuks/doos:

- Zwart: SP350510088
- Wit: SP350503639

600 ml worst 20 stuks/doos:

- Wit: SP350342614

310 ml koker 12 stuks/doos:

- Zwart: SP350396591
- Wit: SP350396592

Andere kleuren en verpakkingen op aanvraag.

Technisch productblad

# SP350

## HIGH TACK PRO

### Primertabel

Oppervlak	Voorstel
ABS	AT150 Primer
Acrylglas	-
Aluminium	+
Beton	+,AT140 Primer
Elektrisch geanodiseerd aluminium	+,AT150 Primer
Glas	+
Hot-dip gegalvaniseerd metaal	+
Ijzer	+,AT150 Primer
Polyamide	AT150 Primer
Polyester (versterkt met glasvezel)	+
Polypropyleen	-
Polystyreen	AT150 Primer
Gemoffelde oppervlakken	Elke ondergrond vooraf testen
Hard PVC	AT150 Primer
Gekleurd sanitair acryl	-
Roestvrij staal	+

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ Geen primer nodig.

+, . . . Testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- Niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel

op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

### Technische informatie

Samenstelling	STP Hybride	
Dichtheid	ISO 1183-1	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Verzakings	EN 27390	0 mm
Filmvormingstijd		20 min.
Uithardingssnelheid - mm/1e Dag	interne test	4 mm
Volume Krimp	DIN 52451	3,4 %
Treksterkte (droog)	DIN 53504 S2	0,5 N/mm <sup>2</sup> (bij 25% rek) 1,2 N/mm <sup>2</sup> (bij 100% rek) 3,0 N/mm <sup>2</sup> (bij breuk)
Afschuifsterkte (droog)	ISO 1465	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C

Technisch productblad

## SP350

### HIGH TACK PRO

#### Technische informatie

Rek bij breuk	DIN 53504 S2	470%
Treksterkte	DIN 53504 S2	3,0 N/mm <sup>2</sup> (breuk) 1,2 N/mm <sup>2</sup> (100%) 0,5 N/mm <sup>2</sup> (25%)
Shore A Hardheid	DIN 53505	55
Emissie classificatie	Golden Standard Eurofins	EC1 +
Hittebestendigheid		-40°C tot +90°C
De van de opslagtemperatuur		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid (droge ruimte en ongeopend)		12 maanden
Kleur		wit & zwart

Alle waardes gelden bij 25°C en een LV van 50%

#### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

De ideale aanbrengtemperatuur van de lijm ligt tussen +5°C en +40°C. De lijm presteert nog steeds bij lagere temperaturen. Er moet rekening worden gehouden met een hogere extrusiekracht en een langere uithardingstijd. Houd altijd rekening met het risico van condensatie en vorst op de oppervlakken.

#### Vorbereiding

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse delen die een goede hechting verhinderen.
- Poreuze ondergronden primeren met AT140 en niet poreuze met AT150. Raadpleeg hier voor de primer tabel.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 of AT200 Reiniger beschikbaar.
- Vooraf testen wordt aanbevolen.

#### Applicatie

- SP350 HIGH TACK PRO kan direct vanuit de koker met de bijgeleverde driehoeksspuitmond aangebracht worden op het oppervlak. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld de AA873 Cartridge Gun 310 Ultra.
- Voor het verlijmen van grotere oppervlakten, dienen lijmrillen met een onderlinge afstand van ca. 10 cm aangebracht te worden zodat er, na aandrukken, ruimte blijft bestaan tussen de lijmrillen.
- Materialen samenvoegen en stevig aandrukken of aankloppen met een rubberen hamer; zorg voor voldoende lijmdikte. Zonodig de verlijmd materialen klemmen of ondersteunen. Vermijdt dynamiek tijdens het uitharden.
- Vraag voor buitentoepassingen een specifiek applicatie advies aan.

Compatibiliteit en resistentie

De SP350 is verdraagzaam met de meeste verfsystemen. Bij alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden. Verven zijn minder elastisch dan kit; verschil in elasticiteit kan leiden tot scheurvorming in de verf.

Technisch productblad

## SP350

### HIGH TACK PRO

#### Gereedschap reinigen

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de AA292 Reinigingsdoekjes of AA295 Natufix aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

#### Let op

- Ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Niet geschikt voor verlijming op koper en messing.
- Niet geschikt voor ondergronden met (permanente) vochtbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.

#### Garantie

De producten van Tremco CPG Belgium NV worden vervaardigd volgens strenge kwaliteitsnormen. Er kan geen aansprakelijkheid worden aanvaard voor de informatie in deze folder, hoewel deze te goeder trouw is gepubliceerd en als correct wordt beschouwd. Tremco CPG behoudt zich het recht voor om productspecificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen, in lijn met het bedrijfsbeleid van voortdurende ontwikkeling en verbetering.

#### Gezondheid en veiligheid

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

#### Technische dienst

Tremco CPG Belgium NV heeft een team van ervaren technische verkoopvertegenwoordigers en bouwkundig adviseurs die u helpen bij de selectie en specificatie van producten. Voor meer gedetailleerde informatie, service en advies kunt u contact opnemen met de customer service op +31 183 568 019 of [info-be@tremcocpg.com](mailto:info-be@tremcocpg.com).

#### Uitharding

Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en ondergrond, ontstaat een elastische en krimpvrije lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen UV en veroudering. Hierdoor is de SP350 geschikt voor droge binnen- en buitentoeepassingen. De SP350 is oplosmiddel-, isocyanaat-, siliconen- en ftalaatvrij en geschikt voor de verlijming van de meest voorkomende (bouw)materialen.

#### Droogtijd

4 mm/ 24h

Technisch productblad

# SP350

## HIGH TACK PRO

### Certificering

